



**BOGE AIR. THE AIR TO WORK.**

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



## BOGE Serie S-3

Designed to last longer



*Family-made  since 1907*

## Optimizado para un uso flexible

El mantenimiento ergonómico no se cambia por nada. Que la acreditada serie S-3 de BOGE se considere imprescindible en cualquier sector se debe a su diseño inteligente. Su estudiada estructura garantiza un mantenimiento especialmente sencillo y seguro. Gracias a la alta calidad de la fabricación y de los componentes, cabe esperar una larga vida útil de la máquina y una máxima rentabilidad.

### Concepto de mantenimiento sencillo

La disposición clara de las áreas funcionales permite un acceso más sencillo a las tareas de mantenimiento, a través de puertas giratorias y extraíbles.

### Refrigeración con ventilador independiente

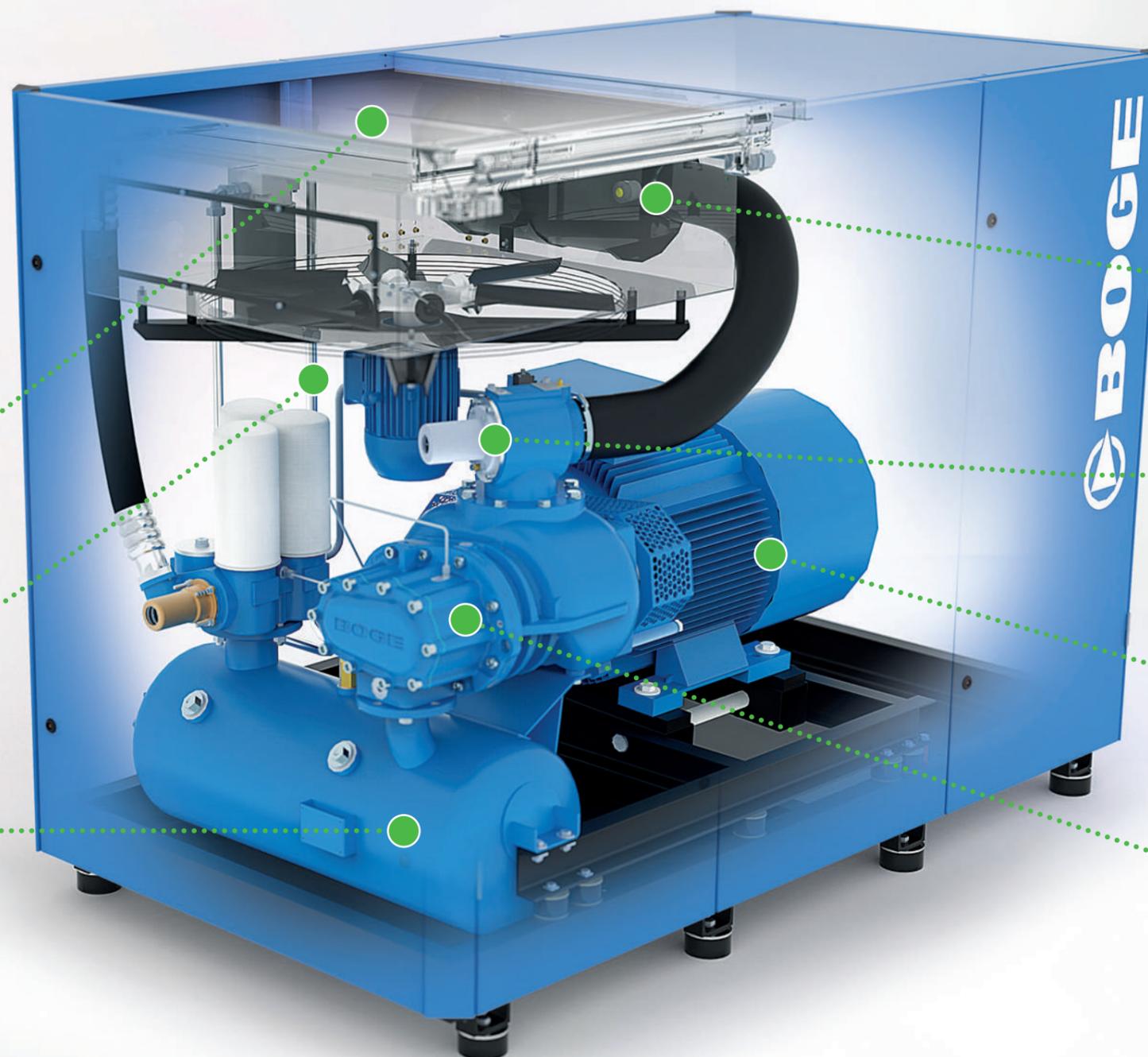
La conducción de aire permite aprovechar al máximo la potencia del ventilador. La refrigeración funciona con las puertas abiertas, para facilitar las tareas de prueba y mantenimiento.

### Tuberías de acero y conexiones hidráulicas

La ausencia de mangueras flexibles evitan el riesgo de fugas y eliminan la sustitución de las mismas durante años.

### Sistema de separación de aceite de seguridad

El diseño de la separación previa, unido a un recipiente horizontal, logra una separación eficiente de la mezcla aceite/aire. El aceite queda en el circuito del compresor y el aire llega al usuario.



## DATOS TÉCNICOS

[boge.com](http://boge.com)

### Microfiltro de aspiración con efecto ciclónico

Como el polvo y la suciedad no pueden penetrar en el circuito del compresor, aumenta la vida útil de la etapa de compresión y, gracias a la separación previa integrada, también alarga la duración del filtro separador.

### Regulador de aspiración multifunción

La muy baja presión interna, cuando trabaja en vacío, ahorra energía. El arranque despresurizado cuida la transmisión. La función anti-retorno cierra automáticamente la aspiración en caso fallo o parada de emergencia. Seguridad de funcionamiento sin paliativos.

### Motor IE3 con sondas PTC

Motores de eficiencia Premium. Sondas PTC en los bobinados que supervisan la temperatura interna del motor.

### Etapa de compresión acreditada

Desarrollada y fabricada en Alemania, el tornillo BOGE, con rodamientos de alta calidad y gran tamaño, trabaja a bajas revoluciones. Todo esto garantiza una máxima eficiencia y larga vida útil.

## El conocimiento marca la diferencia

El concepto de diseño de la serie S-3 se basa en combinar de forma competente una eficiencia máxima con una óptima seguridad de funcionamiento y un mantenimiento extremadamente sencillo. Todas las áreas funcionales presentan una distribución clara y un acceso seguro y todos los componentes están diseñados para una larga vida útil. Y, si se desea más eficiencia, existen diversos elementos opcionales, desde la regulación de frecuencia hasta la recuperación de calor.

MADE  
by  
BOGE



### Diseño acreditado

Cada detalle, desde la corriente de aire de refrigeración hasta el eficaz sistema de separación de aceite con recipientes horizontales y el acceso desde un lateral, es el resultado de la evolución continua. Calidad de primera que han dado a la serie S-3 su reputación de fiabilidad e idoneidad.



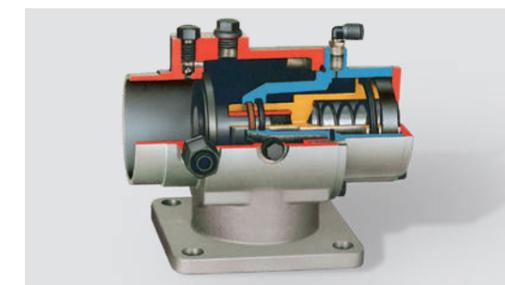
### Doble bastidor

Los elementos móviles están montados en un subchasis aislado del bastidor del compresor, de esta forma se reducen las vibraciones. El robusto bastidor principal permite el transporte, sin problemas, con una apiladora o carretilla.



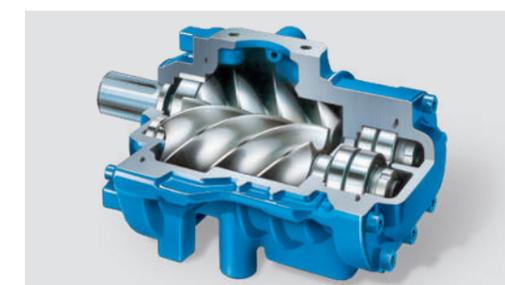
### Regulador de aspiración multifunción

Lo que esconde este abultado concepto es sencillo. El regulador de aspiración se cierra de forma hermética y, así, evita la salida de vapores de aceite. Además, permite un arranque despresurizado, lo que cuida la transmisión y, gracias al bajo consumo de potencia en la marcha en vacío, ahorra una gran cantidad de energía.



### Eficiencia. Una cuestión de calidad

La etapa de compresión de BOGE, desarrollada por la empresa y fabricada según estrictos criterios de calidad, logra caudales altos y constantes con una demanda de potencia sorprendentemente baja. Unido al perfecto sistema de separación de aceite, aumenta considerablemente la eficiencia.



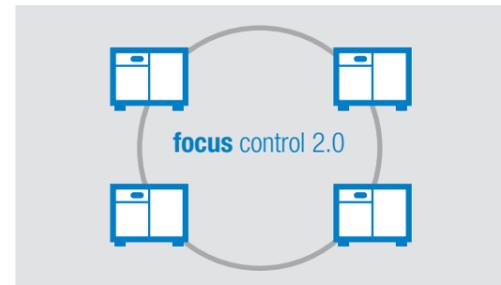
## Simplemente todo bajo control

Un concepto de control inteligente asegura el enorme aumento de la eficiencia de esta serie. El control modular focus control 2.0 se considera «puntero», pues permite tener todo bajo control, con hincapié en la facilidad de uso. Este control supervisor de sala, que también actúa como control combinado de hasta cuatro compresores, logra una generación de aire comprimido más eficiente y fiable.



### Control inigualable: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal, vigila y monitoriza la presión. Independientemente de si el compresor más potente se conecta primero, o de si el compresor más antiguo se conecta el último; el control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipos.



### Lubricación inteligente planificada

Si busca una larga vida útil, debe engrasar periódicamente los rodamientos del motor de accionamiento respetando los intervalos establecidos. Opcionalmente, el focus control 2.0 puede hacerlo por usted: cuando corresponda, el control activa automáticamente engrasador para administrar la dosis exacta de grasa a los rodamientos. Por supuesto, solo con el motor en marcha, tal como exige el fabricante.



### No más límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6".



### El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



## Adaptado a sus necesidades

### Secador frigorífico ahorrativo

Pérdidas de carga mínimas y puntos de rocío constantes en cada fase; un potente secador frigorífico de aire comprimido de BOGE ahorra energía y aumenta notablemente la eficiencia. Se puede adaptar de forma continua a las condiciones de servicio con muy bajo consumo. Refrigerante ecológico y neutro para el ozono.



### Secador por adsorción con control del punto de rocío

Para aplicaciones de aire comprimido grandes, los secadores por adsorción con regeneración de calor DAV de BOGE presentan una alta eficiencia energética. Gracias al control del punto de rocío, la fase de secado puede alargarse y la necesidad energética para la regeneración se reduce notablemente.



### Recuperación de calor con sistema

Gran parte de la energía que le llega al compresor se transforma en calor. BOGE Duotherm proporciona aproximadamente el 72 % de esta energía en forma de calor a fin de usarla a continuación para calentar el agua sanitaria y de calefacción o como ayuda en los procesos. Y esto se amortiza enseguida. Además, este sistema puede reequiparse en cualquier momento.



### Solución de contenedor con todo en uno

¿Le falta espacio para ampliar la generación de aire comprimido? ¿Es necesario trasladar algún área de fabricación? Para estos casos, ofrecemos una solución de contenedor que tiene espacio para todo: compresores, preparación y técnica de control. Y los modelos de la serie S-3 son especialmente aptos gracias a su construcción compacta y al acceso para fines de mantenimiento.



BOGE lleva décadas siendo el referente de soluciones hechas a medida que ofrecen componentes del sistema altamente especializados para preparar aire comprimido, así como estaciones de aire comprimido listas para el uso y adaptadas a cada necesidad.



## En cualquier momento y lugar. El servicio integral de BOGE

Como pionero en sistemas de aire comprimido, no solo nos remitimos a nuestros conocimientos técnicos. BOGE ha buscado siempre el diálogo con los clientes y los socios de distribución, y esto ha marcado nuestra comprensión de un servicio bueno y colaborativo. Como nuestro éxito depende de su satisfacción, nos esforzamos constantemente por proporcionarle aire comprimido con valor añadido.

### Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



### 5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos pendientes corren a cargo de técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.



### Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto. Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales de BOGE protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



### Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



## BOGE Serie S-4

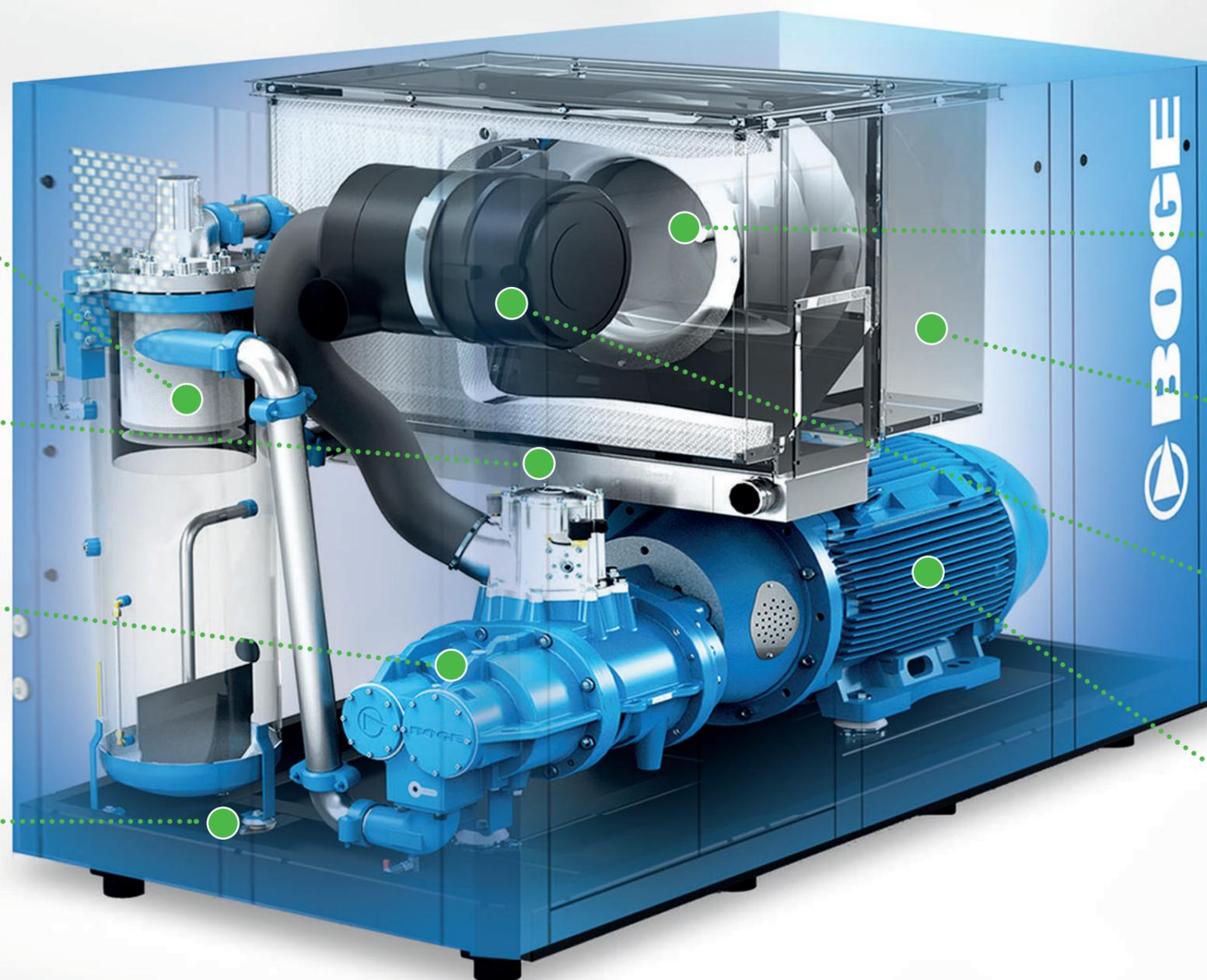
Designed to take the lead



*Family-made  since 1907*

## Innovador hasta el más mínimo detalle. Disponible de 55 a 160 kW

Concebido para dirigir el progreso industrial. Con la serie S-4, BOGE ha dado un gran paso, tanto en el consumo de energía como en las emisiones de ruido y la facilidad de mantenimiento. Desde 55 kW hasta 160 kW; todos los modelos S-4 poseen un tornillo compresor Premium (IntegrateDrive) diseñado para una máxima eficacia y casi sin mantenimiento.



### Tecnología de separación innovadora

Diseñada para una separación óptima del aceite, un bajo contenido de aceite residual, una vida útil de 9000 horas y un cambio cómodo y seguro del cartucho.

### Lógicamente de fácil acceso

Ya sean de aire o de aceite, ambos radiadores se limpian cómodamente gracias a un acceso lateral de para mantenimiento.

### Etapas de compresión optimizada

La óptima velocidad periférica y el avanzado diseño del perfil de los tornillos BOGE ofrecen los mayores niveles de eficiencia; lo mismo con la transmisión directa (en los equipos con variador) o por engranajes.

### Suspensión elástica «SilentMount»

Como medida eficaz para eliminar vibraciones y para reducir el nivel sonoro, el motor, el tornillo y el tanque separador disponen de elementos elásticos en su unión al bastidor.

### Ventilación optimizada

El largo canal de ventilación dispone de varios cambios de dirección para reducir el ruido producido por el tornillo y la transmisión.

### Aire de enfriamiento optimizado

Para reducir a un mínimo la presión sonora generada por el accionamiento y la etapa de compresión, la conducción de aire de enfriamiento se desvió varias veces.

### Filtro de aspiración eficaz

Para una limpieza óptima el aire aspirado, así como un desgaste mínimo de la etapa de compresión, todos los modelos S-4 cuentan con una separación previa del aire de aspiración y una separación fina.

### Eficiente motor de accionamiento

Se emplean motores de eficiencia Premium IE3 (de serie) o IE4 (en opción). Engrasadores automáticos (en opción).

## Aumento de la eficiencia en un nivel totalmente nuevo

La última generación de compresores de tornillo de BOGE sienta nuevas bases para la generación eficiente y fiable de aire comprimido en continuo. Por diferentes que sean las condiciones de uso, con su técnica robusta, sus mínimas pérdidas de carga internas y las innovadoras mejoras aseguran una máxima eficiencia amortizando rápidamente la inversión. Y además con un sorprendente bajo mantenimiento.

MADE  
by  
BOGE

### Etapa de compresión optimizada

La etapa de compresión con transmisión integrada y totalmente encapsulada reduce las pérdidas de carga internas, el consumo energético y el nivel de ruido. Además, pueden controlarse todas las gamas de potencia y todas las presiones.



### Fácil acceso para un mantenimiento sencillo

Todos los paneles de aislamiento acústico de la serie S-4 se extraen para acceder a todos los componentes. El acceso se limita a dos lados y, con sus soluciones detalladas e inteligentes, como el principio de cajones para los refrigeradores de aceite y aire, el mantenimiento es muy sencillo.



### Larga vida útil gracias al diseño inteligente

El generoso dimensionado de los distintos componentes garantizan unas mínimas pérdidas de carga una eficiencia máxima. La transmisión integrada y sin mantenimiento está encapsulada y se lubrica con el circuito de aceite del compresor. Una válvula de retención y un regulador de aspiración garantizan un arranque suave y sin desgaste. De este modo, las pérdidas de carga se reducen al mínimo. El compresor se despresuriza al desconectarse para facilitar un arranque sin contra presión.



### Más silencioso para mayor flexibilidad

Toda la construcción está concebida para reducir el ruido al mínimo, desde etapas de compresión y ventiladores radiales a bajas revoluciones hasta la selección de materiales de reciclaje innovadores para la insonorización. Es ecológica, no inflamable y presenta un alto factor de amortiguación sonora. El resultado: los compresores de tornillo más silenciosos de su clase y máxima flexibilidad en la instalación.



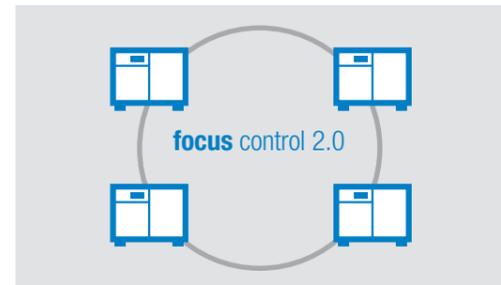
## Simplemente todo bajo control

Un concepto de control inteligente asegura el enorme aumento de la eficiencia de esta serie. El control modular focus control 2.0 se considera «puntero», pues permite tener todo bajo control, con hincapié en la facilidad de uso. Este control supervisor de sala, que también actúa como control combinado de hasta cuatro compresores, logra una generación de aire comprimido más eficiente y fiable.



### Control inigualable: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal, vigila y monitoriza la presión. Independientemente de si el compresor más potente se conecta primero, o de si el compresor más antiguo se conecta el último; el control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipos.



### No más límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6”.



### Lubricación inteligente planificada

Si busca una larga vida útil, debe engrasar periódicamente los rodamientos del motor respetando los intervalos establecidos. Opcionalmente, el focus control 2.0 puede hacerlo por usted: cuando corresponda, el control activa automáticamente engrasador para administrar la dosis exacta de grasa a los rodamientos. Por supuesto, solo con el motor en marcha, tal como exige el fabricante.



### El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



## Adaptado a sus necesidades

### Secador frigorífico ahorrativo

Pérdidas de carga mínimas y puntos de rocío constantes en cada fase; un potente secador frigorífico de aire comprimido de BOGE ahorra energía y aumenta notablemente la eficiencia. Se puede adaptar de forma continua a las condiciones de servicio con muy bajo consumo. Refrigerante ecológico y neutro para el ozono.



### Secador por adsorción con control del punto de rocío

Para aplicaciones de aire comprimido grandes, los secadores por adsorción con regeneración de calor DAV de BOGE presentan una alta eficiencia energética. Gracias al control del punto de rocío, la fase de secado puede alargarse y la necesidad energética para la regeneración se reduce notablemente.



### Recuperación de calor con sistema

Gran parte de la energía que le llega al compresor se transforma en calor. BOGE Duotherm proporciona aproximadamente el 72 % de esta energía en forma de calor a fin de usarla a continuación para calentar el agua sanitaria y de calefacción o como ayuda en los procesos. Y esto se amortiza enseguida. Además, este sistema puede reequiparse en cualquier momento.



### Solución de contenedor con todo en uno

¿Le falta espacio para ampliar la generación de aire comprimido?  
¿Es necesario trasladar algún área de fabricación? Para estos casos, ofrecemos una solución de contenedor que tiene espacio para todo: compresores, preparación y técnica de control. Y los modelos de la serie S-4 son especialmente aptos gracias a su construcción compacta y al acceso para fines de mantenimiento.



BOGE lleva décadas siendo el referente de soluciones hechas a medida que ofrecen componentes del sistema altamente especializados para preparar aire comprimido, así como estaciones de aire comprimido listas para el uso y adaptadas a cada necesidad.



## En cualquier momento y lugar. El servicio integral de BOGE

Como pionero en sistemas de aire comprimido, no solo nos remitimos a nuestros conocimientos técnicos. BOGE ha buscado siempre el diálogo con los clientes y los socios de distribución, y esto ha marcado nuestra comprensión de un servicio bueno y colaborativo. Como nuestro éxito depende de su satisfacción, nos esforzamos constantemente por proporcionarle aire comprimido con valor añadido.

### Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



### 5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos serán realizados por los técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.



### Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto. Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



### Contratos de mantenimiento personalizados

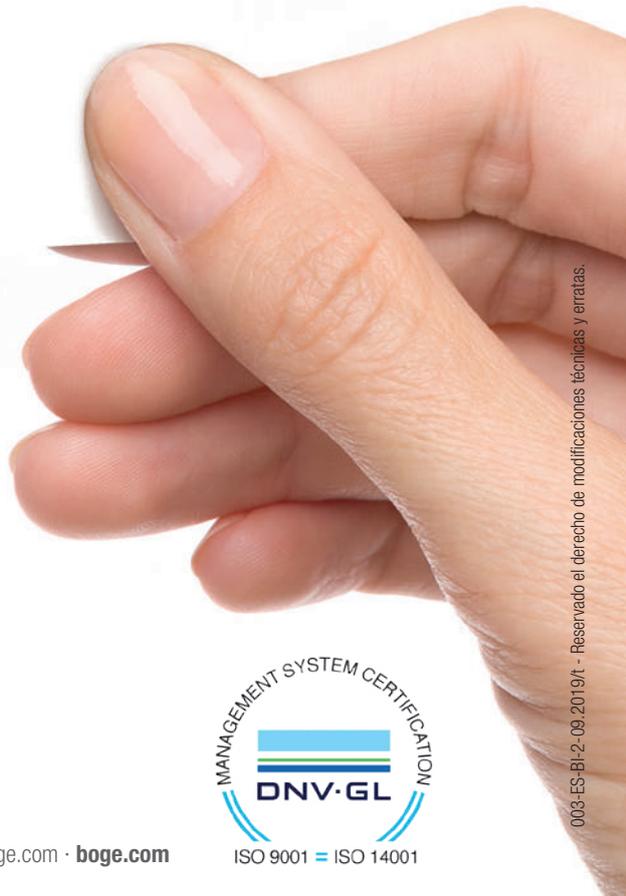
Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



## BOGE Serie C

Robustos y compactos



*Family-made  since 1907*

## Perfección incluso en espacios pequeños

No es casualidad que precisamente los compresores de la serie C de BOGE gocen de una excelente reputación por su fiabilidad. El número de tuberías y puntos de conexión se ha reducido, el mantenimiento se ha simplificado notablemente y la estructura modular ofrece soluciones completas listas para el uso que cubren cualquier necesidad. Nivel máximo de potencia y eficiencia en un espacio mínimo; «plug and work» al más alto nivel.

### Control a elegir

El control «base control» con pantalla LCD y técnica de sensores de presión incluye de serie el modo de protección automática contra heladas y un monitor de fugas que detecta de forma fiable las fugas durante las pausas del compresor. El focus control 2.0 ofrece aún más funciones (v. p. 6).

### Insonorización eficaz

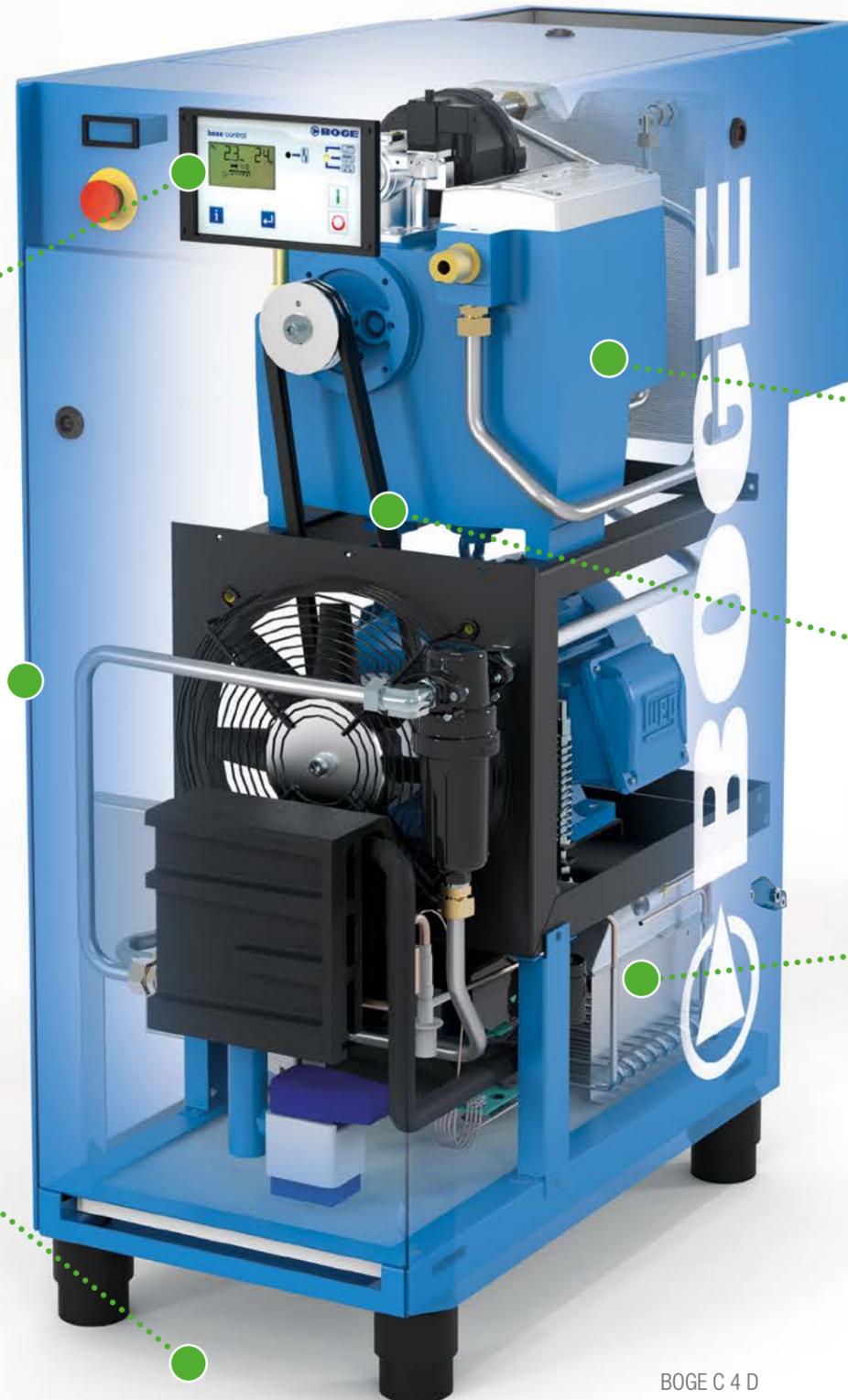
La fundición de grafito laminar amortiguadora de la etapa de compresión favorece a todos los modelos. De la C 4 a la C 9, la superinsonorización viene de serie, lo que garantiza poco ruido de funcionamiento y mínimas vibraciones, es decir, unas condiciones óptimas para una instalación flexible.

### Compactos por principio

Gracias a su diseño compacto, la serie C será bienvenida en numerosas empresas por su ahorro de espacio. Diseñados para altos caudales en funcionamiento continuo, los modelos tienen el tamaño más pequeño de su clase, incluso en estaciones de aire comprimido totalmente equipadas con depósito y secador.

### Opcional sobre depósito

La máxima «plug and work» se aplica a todas las variantes y configuraciones. Incluso se apuesta por un depósito de aire comprimido opcional, obtendrá una unidad compacta y lista para el uso que aumentará al máximo su flexibilidad al configurar su estación de aire comprimido.



BOGE C 4 D

## DATOS TÉCNICOS

[boge.com](http://boge.com)

### Compresión con eficiencia optimizada

El perfil de los tornillos y la construcción compacta e integrada de la etapa de compresión de BOGE garantizan altos caudales con una necesidad mínima de potencia y están optimizados para cada clase de potencia. Y, como hay menos tuberías, también hay menos pérdidas de caudal.

### Accionamiento según las necesidades

Usted elige si el accionamiento debe ser por correa o acoplado directamente. Al fin y al cabo, nadie puede valorar sus necesidades mejor que usted. El acoplamiento directo es más eficiente y apenas necesita mantenimiento, mientras que el accionamiento por correa ofrece una mayor flexibilidad.

### Secador frigorífico opcional

Preparar aire comprimido de calidad de forma rentable para diversas aplicaciones no funciona sin un secador frigorífico. La particularidad del secador frigorífico opcional es que se integra totalmente, ya sea como plataforma inferior o montado sobre un recipiente.

### Regulación por frecuencia integrada

En los modelos de 7,5 y 11 kW, una regulación de frecuencia integrada garantiza una adaptación flexible del caudal a las necesidades de aire comprimido. Esto no solo reduce el consumo de energía, sino también los tiempos de inactividad y, gracias a los inicios y las paradas que cuidan el material, se alarga la vida útil.

## Gran cantidad de variantes por principio

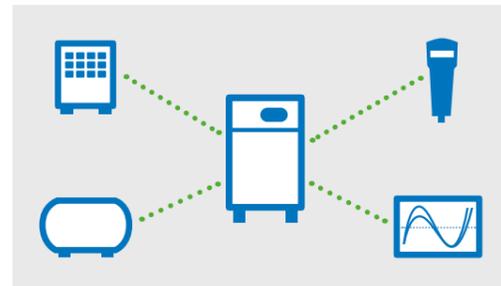
### Ventaja de la modularidad

Gracias a la estructura modular, configurar el sistema de aire comprimido es muy sencilla. Todos los elementos son montados e interconectados y se entregan como una unidad compacta lista para su conexión. Así, la serie C de BOGE garantiza un trabajo rentable y fiable en todas las situaciones y aplicaciones.



### Hemos pensado en todo

Desde 2,2 hasta 15 kW, como máquina independiente o sobre depósito, con o sin secador frigorífico, con o sin variador de frecuencia (en los modelos de 7,5 y 11 kW), adaptándose exactamente para cada misión. También pueden utilizarse paquetes de filtros opcionales, separadores de agua/aceite y diversos aceites.



### Mantenimiento sencillo por principio

Para facilitar al máximo el mantenimiento, los componentes se han dispuesto de forma que se garantice un acceso más rápido. Así, los paneles insonorizadores se quitan en muy pocos pasos y todos los cambios de filtro se realizan sin largos tiempos de inactividad. Esto es aún más rápido en los modelos abiertos, pues aquí ni siquiera es preciso retirar la campana insonorizadora.



### Tamaño del depósito a elegir

Nuestros depósitos de aire comprimido cumplen numerosas funciones, desde el almacenamiento de aire comprimido hasta la separación de condensado. Se pueden elegir varios tamaños de recipientes de hasta 750 l. Además, los compresores de 11 a 22 kW están disponibles sobre depósitos galvanizados – lo que significa una mejor protección contra la corrosión.



La serie C también tiene la reputación de ofrecer una solución ideal para cada necesidad. Esto estriba por un lado en el amplio espectro de potencia de 2,2 a 15 kW y, por otro lado, a la libertad de elección del accionamiento y a las numerosas opciones que son indispensables para una configuración a medida. Todos los modelos son fiables y, además, totalmente rentables, eficientes y compactos.

**VARIEDAD DE PRODUCTOS**

[boge.com](http://boge.com)



BOGE C 3 LDR

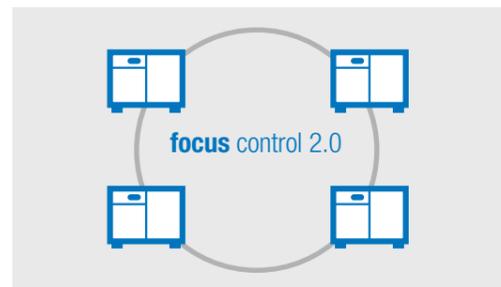
## Simplemente todo a la vista

El control estándar base ofrece todo lo necesario para utilizar estos compresores de forma totalmente autónoma como estación de aire comprimido completa, incluye una protección contra heladas y un monitor de fugas integrado. También dispone de varias opciones de control para coordinarse con otros compresores.



### Opcional: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal y, además, vigila y monitoriza la presión. El control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipo.



### Sin límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmo de regulación de alto rendimiento vigila y controla toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles y gestos de una pantalla de 15,6".



### Altamente eficiente: Control supervisor de sala

Para quienes quieran aprovechar todo el potencial para ahorrar en costes operativos y aumentar la eficiencia, el control supervisor de sala es la solución. Gracias a la optimización de los tiempos de carga y de marcha en vacío, a la adaptación a las demandas cambiantes de aire comprimido y a la carga uniforme de los compresores, la estación de aire comprimido y sus componentes mantienen una eficiencia máxima, lo que reduce las tareas de servicio necesarias.



### El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



## Aire comprimido para cada requisito de calidad

Las estaciones de aire comprimido integradas como la mostrada aquí, la C 9 LFDR regulada por frecuencia con recipiente y secador, forman un sistema muy flexible que puede utilizarse en cualquier aplicación imaginable en combinación con nuestro amplio surtido de productos de preparación. Por diferentes que sean las demandas de calidad y pureza del aire comprimido, con estos componentes del sistema se cumplen de forma fiable los requisitos de calidad de cualquier sector. Máxima eficiencia garantizada.



BOGE C 9 PMDR

### Filtros para cada clase de pureza

El diseño innovador de los filtros de BOGE ofrece una alta eficiencia y aire comprimido de la pureza deseada. Los materiales de alto rendimiento de los filtros y el diseño optimizado aseguran unas pérdidas de carga mínimas y una máxima eficiencia. Las partículas y los aerosoles de aceite y agua se separan de forma fiable. Y nuestros adsorbentes de carbón activo logran duraciones mayores en la adsorción de vapor de aceite.



### Secadores para cada entorno

Para adecuarse al mayor número de necesidades posible, BOGE ofrece una línea nueva de secadores de aire comprimido. Por ejemplo, nuestros secadores frigoríficos de la familia DS-2 son aptos para mayores demandas de aire comprimido o entornos exigentes, mientras que los secadores por adsorción con regeneración de frío y calor están pensados para aire especialmente seco y puntos de rocío de  $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$  a  $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$ .



### Separador de aceite/agua para cada aceite

Como los aceites sintéticos tienden a emulsionar en el condensado, la separación por gravedad convencional de aceite y agua tiene sus limitaciones. Así, los separadores de aceite/agua BOGE CC-2 son aptos para todos los aceites y emplean diferentes etapas de filtrado para crear un condensado «apto».



### Más opciones para la clase de 11 a 22 kW

Con la serie C-2 ampliada, todas las ventajas de la serie C se amplían a la gama de potencia de 11 a 22 kW: mayor nivel de eficiencia y flexibilidad, nivel de ruido claramente más bajo y mantenimiento notablemente más fácil. Estos modelos ofrecen aún más opciones para los depósitos de aire comprimido, los secadores frigoríficos integrados y la recuperación de calor. Con acoplamiento directo, accionamiento por correa o regulación de frecuencia, el diseño único de la campana insonorizadora reúne todos los accionamientos.



## La seguridad tiene muchas caras



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

### Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



### 5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos son realizados por técnicos certificados de BOGE donde, por supuesto, se utilizan piezas originales.



### Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto.

Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



### Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



## Serie C PM de BOGE

El mejor de su clase



*Family-made  since 1907*

## Óptima eficiencia gracias al motor de imanes permanentes

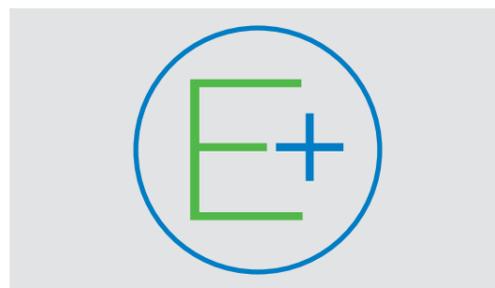


La serie C de BOGE es desde siempre el favorito de nuestros clientes. Gracias a su diseño modular, a las flexibles opciones de ampliación y al tamaño más pequeño de su clase. Una vez más, BOGE mejora la serie C en la gama de potencia de 5,5 a 11 kW gracias al motor de imanes permanentes de alta eficiencia, que combina unos valores de potencia óptimos con un nivel de ruido notablemente más bajo, lo que permite mantener sin problemas la flexibilidad tradicional de la serie C. No importa si incorpora un secador, un depósito o un controlador de sala. Usted elige.



### Aumento de caudal

Los motores de imanes permanentes (PM) no solo reducen el nivel sonoro. También mejoran el caudal y la eficiencia. Así, todos los compresores de tornillo de la serie C..PM cuentan con la tecnología de imanes permanentes aportando un mayor caudal, pero manteniendo el mismo consumo de energía. Estos modelos de regulación de frecuencia con accionamiento directo incrementan el caudal, sobre todo a bajas revoluciones, y permiten un servicio continuo en cualquier situación.



### Reducción del consumo de energía

El reducido consumo de energía de los nuevos compresores de tornillo de BOGE con motor de imanes permanentes aporta ventajas en cualquier sector que apueste por el uso sostenible de aire comprimido. Por ejemplo, en el compresor C 9 PM, modelo con regulación de frecuencia de 7,5 kW, el ahorro energético es superior al 6%. Precisamente en medias y bajas revoluciones, todos los modelos de la serie C PM presentan unos valores de eficiencia claramente superiores.



### Mejora de la facilidad de mantenimiento

Existen buenas razones por las que BOGE sigue su propio camino en lo que al principio de diseño se refiere. Mientras que, en muchos fabricantes de la competencia, el motor y la etapa de compresión forman un único componente, la nueva serie C apuesta por una clara separación entre la etapa de compresión y el motor de imanes permanentes, una independencia que se traduce en una clara ventaja cuando se precisa sustituir o realizar el mantenimiento solo a uno de los componentes. Además del fácil acceso, el mantenimiento es increíblemente sencillo.



Modelo BOGE	Presión máxima		Caudal efectivo 50 Hz				Potencia del motor		Dimensiones an x pr x al mm	Peso kg
	bar	psig	m³/min (mín.)	CFM (mín.)	m³/min (máx.)	CFM (máx.)	kW	CV		
C 7 PM	7,5	109	0,30	10,59	0,94	33,17	5,5	7,5	1060 x 631 x 854	217
C 7 PMR	10	145	0,30	10,59	0,82	28,94	5,5	7,5	1840 x 804 x 1404	357
C 7 PMDR	13	189	0,32	11,29	0,68	24,00	5,5	7,5	1990 x 804 x 1404	395
C 9 PM	7,5	109	0,30	10,59	1,36	47,99	7,5	10	1060 x 631 x 854	220
C 9 PMR	10	145	0,30	10,59	1,23	43,40	7,5	10	1840 x 804 x 1404	360
C 9 PMDR	13	189	0,32	11,29	1,02	35,99	7,5	10	1990 x 804 x 1404	409
C 14 PM	7,5	109	0,30	10,59	1,74	61,40	11	15	1060 x 631 x 854	220
C 14 PMR	10	145	0,30	10,59	1,50	52,93	11	15	1840 x 804 x 1404	360
C 14 PMDR	13	189	0,32	11,29	1,28	45,17	11	15	1990 x 804 x 1404	409



**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



## BOGE Serie C-2

Compactos. Eficientes. Silenciosos.



Family-made   
since 1907

## Las nuevas características

Los compresores de tornillo compactos de BOGE son desde hace muchos años sinónimo de fiabilidad. La serie C-2, ampliada y modificada, hace honor más que nunca a esta afirmación, pues destaca por una eficiencia más alta, una mayor flexibilidad y una ergonomía perfecta, así como por un nivel sonoro claramente más bajo y un mantenimiento notablemente más sencillo. Así, su estación de aire comprimido se adaptará de forma exacta a sus necesidades; personalizada y, sin embargo, uniformemente compacta.



### Control ergonómico

Con independencia de la configuración – con o sin depósito – el control puede operarse de forma óptima y ergonómica.

### Ventilador con variador de frecuencia

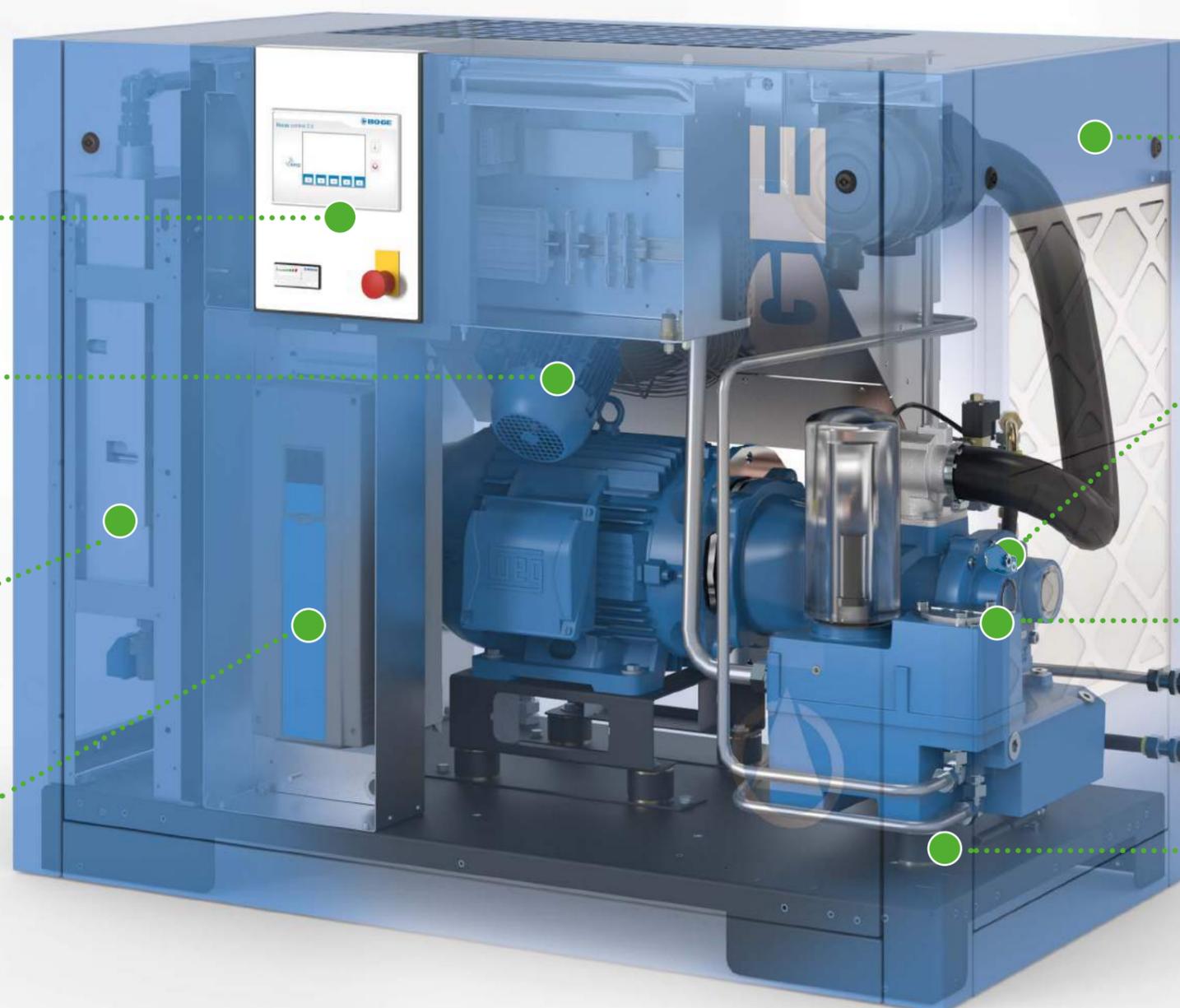
Para demandas parciales y con baja temperatura ambiente, la regulación de frecuencia del ventilador demuestra su eficacia, ya que reduce tanto el nivel sonoro como la energía consumida. Puede incorporarse a partir de 11 kW.

### Secador integrado

Todos los modelos de la serie C-2 permiten la incorporación de un secador frigorífico opcional en la carcasa, lo que posibilita estaciones de aire comprimido completas incluso en espacios muy reducidos, con el indicador del punto de rocío siempre a la vista.

### Regulación de frecuencia con accionamiento directo

Para adaptar el caudal de forma flexible a las necesidades individuales, se recomienda una regulación de frecuencia. En todos los modelos C-2, esta opción puede combinarse con un acoplamiento directo, con lo que la eficiencia logra nuevos valores máximos.



### Insonorización eficaz

Todos los modelos aprovechan las ventajas de la campana insonorizadora, que logra reducir a un mínimo los ruidos de funcionamiento y las vibraciones. Gracias a la insonorización opcional, el nivel de ruido se reduce notablemente y se crean las mejores condiciones para una instalación flexible.

### Recuperación de calor opcional

BOGE Duotherm representa un potencial de ahorro permanente. Hasta un 72 % de la energía que se consume para el funcionamiento del compresor puede recuperarse y utilizarse para otros fines, como calefacción, calentamiento de agua sanitaria o agua de procesos.

### Etapa de compresión optimizada

El perfil optimizado para los tornillos y la construcción compacta de la etapa de compresión permiten altos caudales con una necesidad mínima de potencia. En este caso, el C-2 garantiza una etapa de compresión diseñada de forma óptima para todas las clases de potencia.

### Suspensión elástica «SilentMount»

Como medida eficaz para eliminar vibraciones y para reducir el nivel sonoro, el motor y el tornillo disponen de elementos elásticos en su unión al bastidor.

## Estación eficiente incluso en espacios pequeños

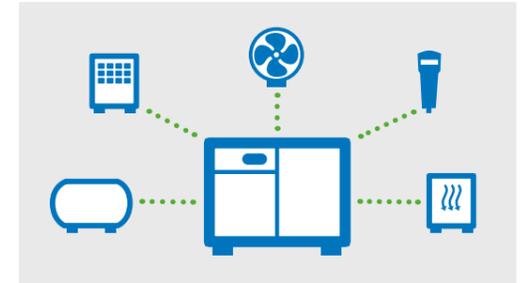
Para ofrecer una solución ideal para cada necesidad imaginable, la serie C-2 se presenta en una amplia gama de potencia de 11 a 22 kW. Independientemente de las opciones que seleccione para su aplicación, ya sea montada sobre recipiente o con secador frigorífico integrado, siempre obtendrá una solución lista para el uso sin necesidad de espacio adicional. También logrará todo lo que desee en cuanto a eficiencia energética o cuestiones de mantenimiento.



MADE  
by  
BOGE

### Diseño según necesidad

Secador, motor IE4 y ventilador regulado por frecuencia; todas las opciones que pueden elegirse pueden integrarse en la carcasa compacta de la nueva serie C-2. Esto se aplica incluso al sistema de recuperación de calor BOGE Duotherm. Y, en función de las necesidades, también puede pedir paquetes de filtros o separadores de aceite/agua.



### Modular y compacto

Ya sea con 11 o con 22 kW, sobre un recipiente o como máquina independiente, con accionamiento directo o por correa, regulados por frecuencia o con secador frigorífico integrado, todos los modelos C-2 presentan una carcasa con un diseño uniforme e insonorizado y pueden configurarse de manera individual para crear una estación de aire comprimido lista para conectarla.



### Mantenimiento sencillo por principio

Para facilitar al máximo el mantenimiento, los componentes se han dispuesto para garantizar un acceso más rápido. Así, todos los paneles insonorizadores se quitan en muy pocos pasos y todos los cambios de filtro se realizan sin largos tiempos de inactividad.



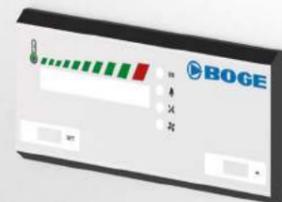
### Tamaño del depósito a elegir

Nuestros depósitos de aire comprimido cumplen numerosas funciones, desde el almacenamiento de aire comprimido hasta la separación de condensado. Se pueden elegir varios tamaños de recipientes de hasta 750 l. Además, los compresores de 11 a 22 kW están disponibles sobre depósitos galvanizados – lo que significa una mejor protección contra la corrosión.



## Control excepcional, más fácil que nunca

El control estándar base control ofrece todo lo necesario para utilizar el nuevo BOGE C-2 de forma totalmente autónoma como estación de aire comprimido completa, inclusive una protección contra heladas y un monitor de fugas integrado. Y también dispone de varias opciones de control para coordinar un conjunto de máquinas mayor.



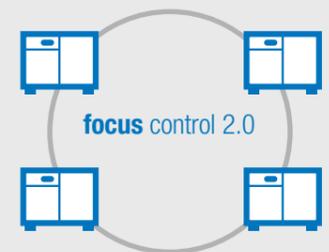
### Posición ideal, nunca molesta

El concepto ergonómico del panel de mando dispone de una posición óptima para una cómoda operación. En los compresores con secador integrado, el estado del mismo se ha incluido en el panel: todo bajo control en un vistazo. Como detalle: si fuera preciso acceder al cuadro eléctrico, basta con abatir el control a un lado.



### Para funciones complejas: focus control 2.0

El focus control 2.0, de serie con los compresores con variador y en opción en los de velocidad fija. Control de última generación que gestiona hasta cuatro compresores de velocidad fija o variable. La intuitiva pantalla y el control de acceso RFID vienen de serie.



### Sin límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Sus algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6".



### El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



## Aire comprimido para cada requisito de calidad

### Filtros para cada clase de pureza

El diseño innovador de los filtros de BOGE ofrece una alta eficiencia y aire comprimido de la pureza deseada. Los materiales de alto rendimiento de los filtros y el diseño optimizado aseguran unas pérdidas de carga mínimas y una máxima eficiencia. Las partículas y los aerosoles de aceite y agua se separan de forma fiable. Y nuestros adsorbentes de carbón activo logran duraciones mayores en la adsorción de vapor de aceite.



### Secadores para cada entorno

Para adecuarse al mayor número de necesidades posible, BOGE ofrece una línea nueva de secadores de aire comprimido. Por ejemplo, nuestros secadores frigoríficos de la familia DS-2 son aptos para mayores demandas de aire comprimido o entornos exigentes, mientras que los secadores por adsorción con regeneración en frío o por calor están pensados para aire especialmente seco y puntos de rocío de  $-40\text{ °C}$  a  $-70\text{ °C}$ .



### Separador de agua/aceite para todos los aceites

Como los aceites sintéticos tienden a emulsionarse con el condensado, la separación convencional por gravedad tiene sus limitaciones. Así, los separadores de agua/aceite BOGE CC-2 son aptos para todos los aceites y emplean diferentes etapas de filtrado para crear un condensado «legal».



### Clase reina «exenta de aceite»

Como el convertidor bluekat de BOGE utiliza un novedoso sistema catalizador para generar de forma fiable aire comprimido de la clase 0 según ISO 8573-1, cumple cualquier requisito de calidad del aire comprimido por estricto que sea. El material catalítico convierte las siliconas en silicatos y, de este modo, reduce considerablemente, o incluso elimina por completo, la cantidad de gérmenes y bacterias, lo que resulta ideal para los talleres de pintura de la industria automovilística, así como para las industrias alimentaria, farmacéutica y electrónica.



Como los requisitos de calidad y pureza del aire comprimido varían mucho según el caso, BOGE ofrece una amplia gama de productos de preparación de alta calidad. Estos componentes del sistema cumplen los requisitos de calidad de cualquier sector, y eso manteniendo una eficiencia óptima.

**PREPARAR  
AIRE  
COMPRESIDO**

[boge.com](http://boge.com)



## La seguridad tiene muchas caras



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

### Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



### 5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos serán realizados por los técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.



### Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto.

Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



### Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

